

生産本部二塚製造部 【廃棄物焼却炉】

産業廃棄物処理施設維持管理記録 2020年 11月度実績

(対象期間:11月1日～11月30日)

■焼却処分した産業廃棄物の種類及び数量

種類	数量(単位)
産業廃棄物 汚泥	4,463.6 (T/月)
合計	4,463.6 (T/月)

※処理方法:流動床方式

■燃焼ガス及び排ガスの測定の実施状況

	燃焼ガス温度	集塵器流入ガス温度	排ガス中のCO濃度
測定位置	炉出口	集塵器入り口	煙突入口
測定結果	連続測定	連続測定	連続測定

※燃焼ガス温度、集塵器流入ガス温度、排ガス中のCO濃度については、連続監視しています。

■ばいじん除去の実施状況と措置

	排ガス処理施設(バグフィルター)
ばいじん除去を行なった日	連続除去

※排ガス処理施設は、平成23年10月25日よりセラミックフィルターからバグフィルターに設備変更しました。

■排ガス濃度測定結果

項目	単位	結果	採取日	結果受領日	測定頻度	
ダイオキシン類	ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	0.00019	R2.7.9	R2.7.31	1年1回以上	
ばい煙量又は ばい煙濃度	ばいじん	g/m <sup>3</sup> N	0.000	R2.11.6	R2.11.11	月に1回
	窒素酸化物	ppm	86	R2.7.3	R2.7.15	6月に1回以上
	塩化水素	mg/m <sup>3</sup> N	0.43	R2.8.3	R2.8.18	

※硫黄酸化物、窒素酸化物については、連続監視しています。

※排ガス分析は、外部環境計量証明事業所で行なっています。

※詳細情報をお知りになりたい方は、環境管理統括部にお問い合わせ下さい。